

Floor- and wall covering
Boden- oder Wandbelag
Revêtement pour sol ou mur

Assignee:

Dunlop Tech GmbH, (2338791), Birkenhainer Strasse 77, 63450 Hanau/Main, (DE), (Applicant designated States: all)

Inventor:

Seibert, Walter, Werner-von-Siemens-Strasse 22, 63486 Bruchkobel, (DE)

Neumann, Uwe, Markgrafenstrasse 11, 60487 Frankfurt, (DE)

Steuer, Mike, Neuwirtshauser Strasse 1, 63457 Hanau, (DE)

Cierniak, Karl-Heinz, Weidenstrasse 4, 63607 Wachtersbach, (DE)

Legal Representative:

Manitz, Finsterwald & Partner (100619), Postfach 22 16 11, 80506 Munchen, (DE)

Patent

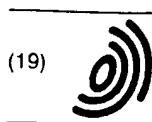
Country Code/Number	Kind	Date
EP 1104783	A1	June 06, 2001 (Basic)

Application

Country Code/Number	Date
EP 99123692	November 29, 1999 Designated States: DE Extended Designated States: AL; LT; LV; MK; RO; SI International Patent Class: C08L-029/14; C08K-005/103; D06N-003/04 Abstract: EP 1104783 A1 (Translated) Halogen-free floor or wall covering material, giving performance similar to PVC, is based on a blend of polyvinyl butyral and ethylene-vinyl acetate copolymer with glycol benzoate plasticizer A floor or wall covering material comprises: (A) a mixture of plasticizer-free polyvinyl butyral (PVB) and ethylene-vinyl acetate (EVA) copolymer (16-50 wt.%); (B) a glycol benzoate plasticizer (10-45 wt.% based on wt. of (A)); and (C) a filler and auxiliaries (balance).

Legal Status

Type	Pub Date	Kind	Description
Application:	010606	A1	Published application with search report
Examination:	020306	A1	Date of request for examination: 20011128
Change:	020306	A1	Designated contracting states changed 20020116
Withdrawal:	031210	A1	Date application deemed withdrawn: 20030601



(19)

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 1 104 783 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
06.06.2001 Patentblatt 2001/23

(51) Int Cl.7: C08L 29/14, C08K 5/103,
D06N 3/04

(21) Anmeldenummer: 99123692.8

(22) Anmeldetag: 29.11.1999

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL LT LV MK RO SI

- Neumann, Uwe

60487 Frankfurt (DE)

- Steuer, Mike

63457 Hanau (DE)

- Cierniak, Karl-Heinz

63607 Wächtersbach (DE)

(71) Anmelder: Dunlop Tech GmbH

63450 Hanau/Main (DE)

(74) Vertreter: Manitz, Finsterwald & Partner

Postfach 22 16 11

80506 München (DE)

(72) Erfinder:

- Seibert, Walter

63486 Bruchköbel (DE)

(54) Boden- oder Wandbelag

(57) Die Erfindung betrifft einen Boden- oder Wandbelag, bestehend aus einem Kunststoffanteil von 16 bis 50 Gewichts-%, der sich aus weichmacherfreiem Polyvinylbutyral und Ethylen-Vinylacetat-Copolymer zusammensetzt, aus einem auf den Kunststoffanteil bezö-

genen Weichmacheranteil von 10 bis 45 Gewichts-%, wobei der Weichmacher Glykolbenzoat ist, und aus Füll- und Hilfsstoffen als Rest. Bevorzugt enthält der Belag 15 bis 33 Gewichts-% Polyvinylbutyral und 1 bis 17 Gewichts-% Ethylen-Vinylacetat-Copolymer.

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft einen Boden- oder Wandbelag hergestellt aus einer Mischung von Kunststoff, Füllstoffen und Hilfsstoffen.

5 [0002] Außer den bekannten PVC-Bodenbelägen sind auch bereits halogenfreie Bodenbeläge unter Verwendung von Polyvinylbutyral (PVB) vorgeschlagen worden.

[0003] PVB ist ein thermoplastisches Kunsthärz, das nur aus den Elementen Kohlenstoff, Sauerstoff und Wasserstoff besteht und als Bindemittel in Bodenbelägen gut geeignet ist. PVB ist jedoch verglichen mit PVC wesentlich teurer, so daß aus wirtschaftlichen Gründen die Verwendung von PVB für Bodenbeläge im Regelfall nicht in Betracht kommt.

10 [0004] Um den Vorteil des PVB, halogenfrei zu sein, dennoch nützen zu können, wurde vorgeschlagen, recyceltes PVB zur Herstellung von Bodenbelägen und Wandplatten zu verwenden.

[0005] Aus der EP-A-0 471 658 ist die Verwendung von recyceltem, plastifiziertem PVB-Harz als Rohmaterialkomponente für die Herstellung von Fußbodenbelägen bekannt. Dem recycelten, weichmacherhaltigen PVB-Harz kann noch ein anderes kompatibles Harz beigemischt werden. Als kompatible Harze werden eine Reihe von Materialien aufgezählt, unter anderem Polyethylvinylacetat. Bevorzugt wird als kompatibles Harz nicht plastifiziertes PVB verwendet. Nachteilig an diesem unter Verwendung von recyceltem PVB hergestellten Bodenbelag ist vor allem, daß das recycelte PVB Weichmacher enthält, auf Grund derer es beim fertigen Bodenbelag zu Weichmachermigration kommt, was zu Verschmutzungsproblemen führt, da Schmutzteilchen am ausgeschwitzten Weichmacher haften. Das Auschwitzen des Weichmachers führt auch zu einer unzureichenden Verklebung des Belages auf dem Untergrund. Außerdem können Belagplatten bei längerer Lagerung vor dem Verlegen zusammenhaften. Weitere Nachteile sind unangenehme Geruchseffekte, mangelnde Dimensionsstabilität sowie Unbeständigkeit gegenüber Reinigungsmitteln.

20 [0006] Aus der DE-A-4 202 948 ist die Verwendung von recyceltem, weichmacherhaltigem PVB zur Herstellung von Bodenbelägen bekannt, welche übliche Füllstoffe und Hilfsstoffe sowie 5 bis 20 % Polyacrylat enthalten. Auch bei diesen bekannten Bodenbelägen können die oben genannten Nachteile auftreten. Außerdem neigt dieses Material zur Versprödung.

[0007] Aus der DE-B-0 664 355 ist ein Boden- oder Wandbelag bekannt, der 8 bis 25 Gewichts-% weichmacherfreies, nicht-typengerechtes PVB, zusätzlich einen auf den PVB-Anteil bezogenen Weichmacheranteil im Bereich von 20 bis 70 Gew.-% sowie Füll- und Hilfsstoffe enthält. Als nicht-typengerechtes PVB wird Material von Fehlchargen und/oder aus der Abreinigung von Acetalisier-Reaktoren, Kaskaden und/oder Absetzgruben verwendet, das eine Viskosität unter 30 50 mPa s aufweist. Als Weichmacher werden Phthalat-Weichmacher verwendet. Das weichmacherfreie, nicht-typengerechte PVB kann mit Anteilen von recyceltem PVB verstreckt werden, wobei die Anteile so gewählt werden, daß der im recycelten PVB enthaltene Weichmacher nicht störend wirkt. Dieses Material weist die oben genannten Nachteile nicht auf, muß aber wegen seiner zu geringen Flexibilität nach der Herstellung in Platten ausgestanzt werden, d. h. es eignet sich nicht als Bahnware. Eine weitere Schwierigkeit besteht darin, daß die Schweißnähte wegen des niedrigen PVB-Anteils nicht halten und daß das übliche zur Herstellung von PVC-Belägen angewandte Verfahren nicht geeignet ist, sondern ein spezielles Herstellungsverfahren verwendet werden muß.

[0008] Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist die Bereitstellung eines Boden- oder Wandbelags, der nicht nur keine Weichmachermigration aufweist, sondern auch als Bahnware geeignet ist und sich in seinen Verlege- und Gebrauchseigenschaften nicht von denen eines PVC-Belags unterscheidet.

40 [0009] Gelöst wird diese Aufgabe ausgehend von einem Kunststoff, Füllstoffe und Hilfsstoffe enthaltenden Belag dadurch, daß er einen Kunststoffanteil von 16 bis 50 Gewichts-% enthält, der sich aus weichmacherfreiem Polyvinylbutyral und Ethylen-Vinylacetat-Copolymer zusammensetzt, daß er einen auf den Kunststoffanteil bezogenen Weichmacheranteil von 10 bis 45 Gewichts-% enthält und der Weichmacher Glykolbenzoat ist und daß er als Rest aus Füll- und Hilfsstoffen besteht.

[0010] Dieser Belag ist als Bahnware geeignet und läßt sich so einfach verlegen wie PVC-Beläge, d.h. die Fugen lassen sich haltbar verschweißen, und der Belag läßt sich im Wandbereich gut zuschneiden. Dimensionsstabilität, Resteindruck und Verschleißfestigkeit und Stuhrolleneignung entsprechen im wesentlichen denen von PVC-Belägen. Der Belag kann im späteren Gebrauch mit handelsüblichen Reinigungs- und Pflegemitteln behandelt werden. Ferner kann zu seiner Herstellung das übliche für PVC-Beläge verwendete Verfahren durchgeführt werden. Die Kosten sind nicht höher als bei dem aus der EP-B-0 664 355 bekannten Belag.

50 [0011] Als PVB kann weichmacherfreies, nicht-typengerechtes PVB verwendet werden, das aus Fehlchargen stammt und eine Viskosität nicht unter 50 mPa s (gemessen als 5 %ige n-Butanol-Lösung / 20°C nach Höppler, DIN 53015) aufweist. PVB aus Fehlchargen ist PVB-Material, das nicht der Spezifikation für den jeweiligen Verwendungszweck entspricht. Die Restfeuchte des nicht-typengerechten PVB liegt bevorzugt unter 1,5 Gewichts-%.

[0012] Als Ethylen-Vinylacetat-Copolymer wird vorzugsweise eines mit einem Vinylacetatanteil von 20 bis 35 Gewichts-%, insbesondere von 25 bis 32 Gewichts-% verwendet. Der Schmelzindex beträgt vorzugsweise 2,3 bis 2,7 (bei 190°C und 2,16 kg).

[0013] Der erfindungsgemäße Boden- oder Wandbelag enthält vorzugsweise 15 bis 33 Gewichts-% Polyvinylbutyral

EP 1 104 783 A1

und 1 bis 17 Gewichts-% Ethylen-Vinylacetat-Copolymer. Besonders bevorzugt beträgt der Polyvinylbutyralanteil 20 bis 29 Gewichts-% und der Ethyl-Vinylacetat-Copolymeranteil 1 bis 15 Gewichts-%.

[0014] Der auf den Kunststoffanteil bezogene Weichmacheranteil beträgt vorzugsweise 15 bis 33 Gewichts-%.

[0015] Der Weichmacher Glykolbenzoat kann ein Glykolmonobenzoat oder Glykoldibenzoat sein, wobei Ethylen- und Propylenglykolbenzoate verwendet werden können. Bevorzugt sind Dipropylenglykoldibenzoat und/oder Diethylenglykoldibenzoat.

[0016] Als Füllstoffe können bei dem erfindungsgemäßen Belag herkömmliche Stoffe, wie Calciumcarbonat, Schwerspat, Talcum und Glimmer verwendet werden. Bevorzugt besteht der überwiegende Teil des Füllstoffs aus Kreide.

[0017] Als Hilfsstoffe kann der erfindungsgemäße Belag Fettsäuren, Metallseifen, Verstärkungsfasern, Pigmente und Antistatika enthalten. Zur flammfesten Ausrüstung können Aluminiumhydroxid, Magnesiumhydroxid oder eine Keramikpulvermischung, die von der Firma Nordmann, Rassmann GmbH & Co unter der Marke CEEPREE® verkauft wird, verwendet werden. Der erfindungsgemäße Belag kann Magnesiumhydroxid in einer Menge bis zu 12 Gewichts-% enthalten, das gleichzeitig die Benetzbarkeit des Belags verbessert. Eine ähnliche Wirkung hat Aluminiumhydroxid. Der Belag enthält Verstärkungsfasern in einer Menge von 0 bis zu 6 Gewichts-%. Der Belag kann einen Gesamtanteil an Hilfsstoffen von 1 bis 17 Gewichts-% enthalten.

[0018] Zur Erhöhung der Maßstabilität und Festigkeit des Belags erfolgt vorzugsweise eine leichte Vernetzung des PVB durch Zusatz von Vernetzern, wie z.B. blockierten Isocyanaten, d.h. Isocyanaten, die erst bei Wärmeeinwirkung reagieren.

[0019] Die erfindungsgemäßen Boden- und Wandbeläge können auf üblichen Kalandern, wie sie für die Herstellung von Belägen aus PVC gebräuchlich sind, verarbeitet werden.

[0020] Die erfindungsgemäßen Boden- und Wandbeläge können auch aus mehreren Schichten aufgebaut sein. Dies wird durch Duplizieren oder Triplizieren solcher Schichten unter Druck und Temperatur erreicht. Hierbei besteht die Möglichkeit, die einzelnen Schichten unterschiedlich zu rezeptieren, um die Eigenschaften dieser Schichten ihren späteren Erfordernissen speziell anzupassen. In einer bevorzugten Ausführungsform besteht der erfindungsgemäße Belag aus zwei Schichten. Die Oberflächenschicht enthält weniger Füllstoff als die Unterschicht.

[0021] Im folgenden werden typische Rezepturen für einen ein- und einen zweischichtigen Belag gegeben.

[0022] Der einschichtige Belag hat folgende Zusammensetzung, wobei EVA Ethylen-Vinylacetat-Copolymer bedeutet.

30	PVB	20 bis 26 Gewichts-%
	EVA	1 bis 8 Gewichts-%
	Mischung aus Diethylen- und Dipropylenglykoldibenzoat	5 bis 11 Gewichts-%
	Hilfsstoffe ohne Magnesiumhydroxid	1 bis 5 Gewichts-%
35	Magnesiumhydroxid Rest Kreide	2 bis 12 Gewichts-%

[0023] Bei einem zweischichtigen Belag hat die Oberschicht folgende Zusammensetzung:

40	PVB	23 bis 29 Gewichts-%
	EVA	9 bis 15 Gewichts-%
	Mischung aus Diethylen- und Dipropylenglykoldibenzoat	5 bis 11 Gewichts-%
	Hilfsstoffe ohne Magnesiumhydroxid	1 bis 5 Gewichts-%
	Magnesiumhydroxid Rest Kreide	2 bis 12 Gewichts-%

[0024] Die Unterschicht des zweischichtigen Belags hat dieselbe Zusammensetzung wie die des einschichtigen Belags.

50 Patentansprüche

1. Boden- oder Wandbelag aus Kunststoff, Füllstoffen und Hilfsstoffen, dadurch gekennzeichnet, daß er einen Kunststoffanteil von 16 bis 50 Gewichts-% enthält, der sich aus weichmacherfreiem Polyvinylbutyral und Ethylen-Vinylacetat-Copolymer zusammensetzt, daß er einen auf den Kunststoffanteil bezogenen Weichmacheranteil von 10 bis 45 Gewichts-% enthält und der Weichmacher Glykolbenzoat ist und daß er als Rest aus Füll- und Hilfsstoffen besteht.
2. Boden- oder Wandbelag nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß er 15 bis 33 Gewichts-% Polyvinylbutyral

EP 1 104 783 A1

und I bis 17 Gewichts-% Ethylen-Vinylacetat-Copolymer enthält.

3. Boden- oder Wandbelag nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß er 20 bis 29 Gewichts-% Polyvinylbutyral und 1 bis 15 Gewichts-% Ethylen-Vinylacetat-Copolymer enthält.

5

4. Boden- oder Wandbelag nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß er als Polyvinylbutyral nicht-typengerechtes Polyvinylbutyral enthält, das weichmacherfreies Material aus Fehlchargen ist und eine Viskosität nicht unter 50 mPa s (gemessen als 5 %-ige n-Butanol-Lösung / 20°C nach Höppler, DIN 53015) aufweist.

10

5. Boden- oder Wandbelag nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Restfeuchte des nicht-typengerechten Polyvinylbutyral unter 1,5 Gewichts-% liegt.

15

6. Boden- oder Wandbelag nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß das Ethylen-Vinylacetat-Copolymer einen Vinylacetatanteil von 25 bis 32 Gewichts-% enthält.

20

7. Boden- oder Wandbelag nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß er zweischichtig ausgebildet ist.

8. Boden- oder Wandbelag nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Oberflächenschicht 32 bis 44 Gewichts-% Kunststoffanteil und die Unterschicht 21 bis 34 Gewichts-% Kunststoffanteil enthält.

9. Boden- oder Wandbelag nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß er einen auf den Kunststoffanteil bezogenen Weichmacheranteil von 15 bis 33 Gewichts-% enthält.

25

10. Boden- oder Wandbelag nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß der überwiegende Teil des Füllstoffs Calciumcarbonat ist.

30

35

40

45

50

55



EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE									
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrift Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CL7)						
Y, D	EP 0 471 658 A (MONSANTO CO) 19. Februar 1992 (1992-02-19) * Ansprüche; Beispiele *	1-7, 9, 10	C08L29/14 C08K5/103 D06N3/04						
Y	US 2 231 733 A (EASTMAN KODAK COMPANY) 11. Februar 1941 (1941-02-11) * Spalte 4, Zeile 14; Ansprüche *	1-7, 9, 10							
A	EP 0 853 097 A (ARMSTRONG WORLD IND INC) 15. Juli 1998 (1998-07-15) * Spalte 2, Absatz 3; Ansprüche 1-4; Beispiele 1-4 *	1-6, 9, 10							
A	EP 0 664 355 A (DUNLOP GMBH) 26. Juli 1995 (1995-07-26) * Ansprüche 1-9 *	1-10							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">RECHERCHIERTE SACHGEMEDE (Int.CL7)</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">C08L C08K D06N</td> </tr> </table>				RECHERCHIERTE SACHGEMEDE (Int.CL7)	C08L C08K D06N				
RECHERCHIERTE SACHGEMEDE (Int.CL7)									
C08L C08K D06N									
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt									
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer							
DEN HAAG	25. April 2000	Friederich, P							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2" style="padding: 2px;">KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding: 2px;"> X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichttechnische Offenbarung P : Zwischenbericht </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding: 2px; text-align: right;"> T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführte Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, überseeinkommendes Dokument </td> </tr> </table>				KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichttechnische Offenbarung P : Zwischenbericht		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführte Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, überseeinkommendes Dokument	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE									
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichttechnische Offenbarung P : Zwischenbericht									
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführte Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, überseeinkommendes Dokument									

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 99 12 3692

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Orientierung und erfolgen ohne Gewähr.

25-04-2000

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
EP 0471658	A	19-02-1992	AT	144272 T	15-11-1996
			CA	2048966 A	14-02-1992
			DE	69122701 D	21-11-1996
			DE	69122701 T	20-03-1997
			DK	471658 T	18-11-1996
			ES	2094217 T	16-01-1997
			GR	3021843 T	28-02-1997
			JP	4279306 A	05-10-1992
			US	5221708 A	22-06-1993
US 2231733	A	11-02-1941	KEINE		
EP 0853097	A	15-07-1998	GB	2321059 A	15-07-1998
			NO	980120 A	14-07-1998
EP 0664355	A	26-07-1995	DE	4402077 A	27-07-1995
			AT	171488 T	15-10-1998
			DE	59503654 D	29-10-1998